



**CONTROX-NEUHAUSER**  
Precision Cutting Tools



## ***Outils pour le travail des plastiques renforcés en fibre de carbone ou fibre de verre***





## FIBER CUT

### Outils pour le travail des plastiques renforcés en fibre de carbone ou fibre de verre

#### *Introduction*

Les outils FIBER CUT ont été conçus spécialement pour le travail des plastiques renforcés en fibre de carbone ou fibre de verre.

Ils conviennent idéalement pour toutes les opérations de fraisage dans ces matériaux extrêmement abrasifs. L'outil FIBER CUT est disponible sans ou avec une denture frontale, ce dernier type devant être choisi dans le cas d'opérations dans la profondeur de la matière. La géométrie spéciale de l'outil permet d'éviter des effilochements ainsi que des déstratifications, car les fibres sont bien séparées les unes des autres et aucune d'elles n'est repoussée dans la matière. En particulier l'utilisation de l'outil à contre-sens permet d'obtenir une surface de très haute qualité. Grâce à leurs grandes qualités de coupe, le travail avec les outils FIBER CUT peut s'effectuer avec des avances très rapides.

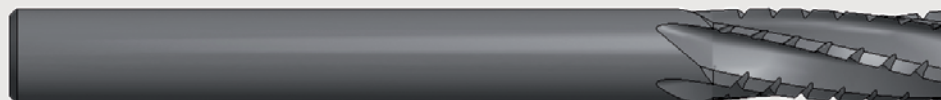
Les outils FIBER CUT sont fabriqués en carbure de très haute qualité (VHM) et sont disponibles en plusieurs dimensions avec ou sans denture frontale.

#### *Composants et applications*

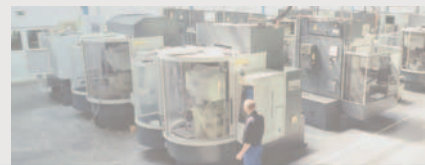
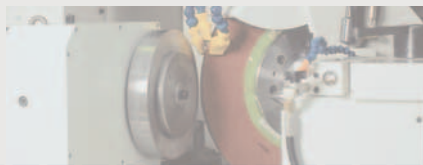
##### *Outils Fiber Cut avec denture frontale*



##### *Outils Fiber Cut sans denture frontale*

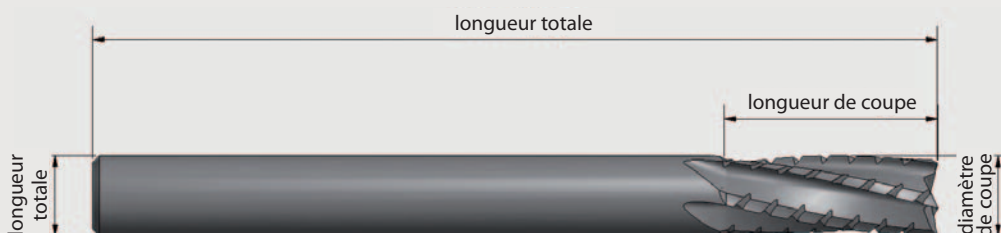


La géométrie spéciale de l'outil FIBER CUT permet un usinage utilisant des forces de coupe minimales. En raison des qualités de sa surface et de sa finition spéciale, il y a peu de phénomènes d'adhérence pouvant entraîner des arrêts de production. Etant donné qu'en plus l'usinage peut s'effectuer avec des avances rapides, l'utilisation de cette outil permet d'augmenter considérablement la productivité.

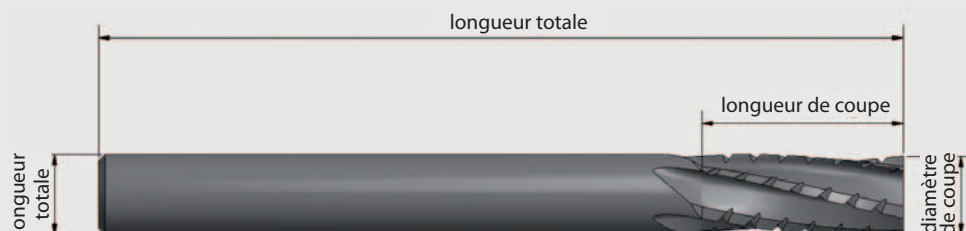


## FIBER CUT

Fiber Cut		diamètre de coupe		longueur de coupe	longueur totale	diamètre de la queue		mat.	n° art.
Fiber Cut avec denture frontale	mm	6,35	-0,1	15,875	63,5	6,35	h6	VHM	7375-006-015-00-01
	pouce	1/4	-0,004	5/8	2-1/2	1/4	-0,0005		
Fiber Cut avec denture frontale	mm	6,35	-0,1	31,75	63,5	6,35	h6	VHM	7375-006-031-00-01
	pouce	1/4	-0,004	1-1/4	2-1/2	1/4	-0,0005		
Fiber Cut avec denture frontale	mm	6	-0,1	20	58	6	h6	VHM	7375-006-020-00-01
	pouce	0,236	-0,004	0,787	2,283	0,236	-0,0005		
Fiber Cut avec denture frontale	mm	9,525	-0,1	31,75	76,2	9,525	h6	VHM	7375-009-031-00-01
	pouce	3/8	-0,004	1-1/4	3	3/8	-0,0005		
Fiber Cut avec denture frontale	mm	10	-0,1	30	72	10	h6	VHM	7375-010-030-00-01
	pouce	0,394	-0,004	1,181	2,874	0,394	-0,0005		
Fiber Cut avec denture frontale	mm	12	-0,1	30	84	12	h6	VHM	7375-012-030-00-01
	pouce	0,472	-0,004	1,181	3,307	0,472	-0,0005		
Fiber Cut avec denture frontale	mm	12,7	-0,1	31,75	76,2	12,7	h6	VHM	7375-012-031-00-01
	pouce	1/2	-0,004	1-1/4	3	1/2	-0,0005		



Fiber Cut		diamètre de coupe		longueur de coupe	longueur totale	diamètre de la queue		mat.	n° art.
Fiber Cut sans denture frontale	mm	6,35	-0,1	15,875	63,5	6,35	h6	VHM	7375-006-015-00-02
	pouce	1/4	-0,004	5/8	2-1/2	1/4	-0,0005		
Fiber Cut sans denture frontale	mm	6,35	-0,1	31,75	63,5	6,35	h6	VHM	7375-006-031-00-02
	pouce	1/4	-0,004	1-1/4	2-1/2	1/4	-0,0005		
Fiber Cut sans denture frontale	mm	6	-0,1	20	58	6	h6	VHM	7375-006-020-00-02
	pouce	0,236	-0,004	0,787	2,283	0,236	-0,0005		





## **CONTROX-NEUHÄUSER** Precision Cutting Tools

**Neuhäuser Präzisionswerkzeuge GmbH**

Prümtalstraße 40 • D-54595 Prüm • Allemagne

Tél. +49 (0) 65 51 / 95 23-0 • Fax +49 (0) 65 51 / 95 23-22

[info@neuhaeuser-controx.de](mailto:info@neuhaeuser-controx.de)

[www.neuhaeuser-controx.com](http://www.neuhaeuser-controx.com)

